

CHEMICAL RESISTANCE GUIDE



Corrosion-Free
Instrumentation Equipment



for more information visit www.iconprocon.com

Chemical Resistance Codes*



E Excellent = Recommended

F Fair = (Limited Life)

G Good = Recommended

X Not Recommended

Corrosion resistance data given in this section are based on laboratory tests conducted by the manufacturers of the materials covered and are indicative only of the conditions under which the tests were made. The testing was done using non-stressed single strips of material being immersed in the chemical for a period of time. The information may be considered as a basis for suitability, but not as a guarantee. It is recommended that the materials should be tested in actual service to determine suitability for a particular purpose. When selecting elastomeric seals for specific applications, there are a number of important selection criteria including the anticipated service conditions, the design and inspection requirements for the particular application, and material specification and traceability. The service conditions to be considered include:

- Fluid to be sealed, including any contaminants or additives.
- Temperature range including minimum and maximum operating conditions, as well as thermal cycling and potential excursions.
- Pressure range - including minimum and maximum operating range with an error range and compression/decompression rate if the pressure is high.
- Vacuum application - including where the vacuum is applied and whether it is cyclic.
- Motion - either static or dynamic. If it is dynamic, describe the motion.
- The design requirements of the particular sealing application are also critical including: Component geometry/description, like O-ring, gasket, diaphragm, etc.
- Desired service life. If it is a replacement for a failed seal, which material was used before and why did it fail?
- Assembly considerations including lubricants, installed stretch, etc.
- Critical dimensions and tolerances, including groove dimensions and machining tolerances.

* This Guide is intended to be used as a basis of Suitability - Not a Guarantee

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM
		°C	°F								
Acetic Acid CH ₃ COOH	80	20	68	E	G	E	E	E	X	F	E
		40	104	G	F	E	E	E			
		60	140	F	X	F	G	E			
		80	176				F	E			
		100	212					E			
		120	248					E			
Acetic Acid (Glacial) CH ₃ COOH	99	20	68	X	X	E	E	E	X	X	E
		40	104			G	E	E			
		60	140			F	G	E			
		80	176					E			
		100	212					E			
		120	248					E			
Acetic Anhydride (CH ₃ CO) ₂ O	Pure	20	68	X	X	G	G	E	X	F	E
		40	104			F	F	E		X	
		60	140			X	X	E			
		80	176					E			
		100	212					E			
		120	248					E			
Acetone CH ₃ COCH ₃	Pure	20	68	X	X	E	X	E	X	E	E
		40	104			E		E		G	
		60	140			F		E			
		80	176					E			
		100	212					E			
		120	248					E			
Acetone (Aqueous) CH ₃ COCH ₃	10 ppm	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	G	E	E
		60	140	G	G	E	E	E		E	
		80	176			E	G	E		G	
		100	212				G	E			
		120	248				G	E			
Acetaldehyde CH ₃ CHO	Pure	20	68	X	X	E	X	E	G	E	E
		40	104			E		E	G	E	
		60	140			G		E	X	G	
		80	176					E			
		100	212					E			
		120	248					E			
Acetaldehyde (Aqueous) CH ₃ CHO	40	20	68	X	X	E	X	E	G	E	E
		40	104			E		E	G	E	
		60	140			E		E	F	E	
		80	176			G		E	X	G	
		100	212					E			
		120	248					E			
Acetamide CH ₃ CONH ₂	Satu	20	68			E		E	E	E	E
		40	104					E	E	E	E
		60	140					E			
		80	176					E			
		100	212					E			
		120	248					E			
Acetic Acid CH ₃ COOH	10	20	68	E	E	E	E	E	G	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	G	E	
		60	140	E	E	E	E	E	F	G	
		80	176			E	E	E	X		
		100	212					E			
		120	248					G	E		
Acetic Acid CH ₃ COOH	20	20	68	E	E	E	E	E	G	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	F	E	
		60	140	E	G	E	E	E	F	G	
		80	176		F	G	G	E	X		
		100	212					G	E		
		120	248					G	E		
Acetyl Bromide CH ₃ COBr	10	20	68					E	E		
		40	104					E	E		
		60	140					E	E		
		80	176					G	E		
		100	212					E			
		120	248					E			
Acetyl Chloride CH ₃ COCl	20	20	68					E	E	X	X
		40	104					E	G	E	
		60	140					F	F	E	
		80	176					X	X	E	
		100	212							E	
		120	248							E	
Acetylene C ₂ H ₂	50	20	68	E	E	E	E	E	F	G	E
		40	104	E	G	E	E	E	X		
		60	140	G	F	E	E	E			
		80	176		X		G	E			
		100	212				G	E			
		120	248					E			

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM
		°C	°F								
Acetaldehyde CH ₃ CHO	Pure	20	68	X	X	E	X	E	F	E	E
		40	104			E		E	F	E	
		60	140			G		E	X	G	
		80	176					E			
		100	212					E			
		120	248					E			
Acetaldehyde (Aqueous) CH ₃ CHO	40	20	68	X	X	E	X	E	G	E	E
		40	104			E		E	G	E	
		60	140			E		E	F	E	
		80	176			G		E	X	G	
		100	212					E			
		120	248					E			
Acetamide CH ₃ CONH ₂	Satu	20	68			E		E	E	E	E
		40	104					E	E	E	E
		60	140					E			
		80	176					E			
		100	212					E			
		120	248					E			
Acetic Acid CH ₃ COOH	10	20	68	E	E	E	E	E	G	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	G	E	
		60	140	E	E	E	E	E	F	G	
		80	176			E	E	E	X		
		100	212					E			
		120	248					G	E		
Acetic Acid CH ₃ COOH	20	20	68	E	E	E	E	E	G	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	F	E	
		60	140	E	G	E	E	E	F	G	
		80	176		F	G	G	E	X		
		100	212					G	E		
		120	248					G	E		
Acetyl Bromide CH ₃ COBr	10	20	68					E	E		
		40	104					E	E		
		60	140					E	E		
		80	176					G	E		
		100	212					E			
		120	248					E			
Acetyl Chloride CH ₃ COCl	20	20	68					E	E	X	X
		40	104					E	G	E	
		60	140					F	F	E	
		80	176					X	X	E	
		100	212							E	
		120	248							E	
Acetylene C ₂ H ₂	50	20	68	E	E	E	E	E	F	G	E
		40	104	E	G	E	E	E	X		
		60	140	G	F	E	E	E			
		80	176		X		G	E			
		100	212				G	E			
		120	248					E			

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM		
		°C	°F											°C	°F										
Acrylonitrile CH ₂ =CHCN	Satu	20	68	X	X	G	E	E	X	E	E	Aluminum Nitrate Al(NO ₃) ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104			F	G	E		E				40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		60	140				F	E		G				60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176				X	E						80	176		E	E	E	E	E	E	E	E	G
		100	212					E						100	212				E	E	E	E			
		120	248					E						120	248				E	E					
Adipic Acid H ₀₀ C(CH ₂) ₄ -COOH	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Aluminum Sulfate Al ₂ (SO ₄) ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176		G	G	E	E	E	G				80	176		E	E	E	E	E				
		100	212				E	E	G					100	212				E	E					
		120	248				E	E						120	248				E	E					
Allyl Alcohol CH ₂ =CHCH ₂ OH	Satu	20	68	E		E	E	E	E		E	Aminoacetic Acid NH ₂ CH ₂ COOH	10	20	68	E		E	E	E	G	E	E		
		40	104			E	E	E	E	G				40	104	E		E	E	E		E	E		
		60	140			G	E	E	E		E			60	140			E	E						
		80	176				E	E	G					80	176			E	E						
		100	212				E	E						100	212				E	E					
		120	248				E	E	G					120	248				E	E					
Allyl Chloride CH ₂ =CHCH ₂ Cl	Satu	20	68	X			E	E	G	X		Ammonia Gas NH ₃	100	20	68	E	F	E	E	E	X	E	E		
		40	104				G	E	G		40			104	E	F	E	E	E		E	E			
		60	140				X	E	F		E			60	140	E	X	G	E	E		E	G		
		80	176					E						80	176		X	G	E	E			G		
		100	212					E						100	212				G	E					
		120	248					E						120	248				G	E					
Alum (Potassium alum) K ₂ SO ₄ Al ₂ (SO ₄) ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Ammonium Acetate NH ₄ CH ₃ CO ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E		
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140	E	E	E	E	E	E	E	E		
		80	176		E	E	E	E	E	G	G			80	176		G	G	E	E	G	G	G		
		100	212				E	E	E					100	212				E	E	G				
		120	248				E	E						120	248				G	E					
Aluminum Acetate Al(CH ₃ CO ₂) ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Ammonium Bicarbonate NH ₄ HCO ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104	G	G	E	E	E	G	E				40	104	E	E	E	E	E	E	E	E		
		60	140				E	E		E				60	140	E	E	E	E	E	E	E	E		
		80	176				E	E		E				80	176			E	E	E					
		100	212				E	E						100	212				E	E					
		120	248				E	E						120	248				E	E					
Aluminum Ammonium Sulfate (Ammonium Alum) (NH ₄)Al(SO ₄) ₂	Satu	20	68			E	E	E	E	E	E	Ammonium Carbonate (NH ₄) ₂ CO ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104			E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E		
		60	140			E	E	E	E	E	E			60	140	E	E	E	E	E	E	E	E		
		80	176			E	E	E	E	E	G			80	176		E	E	E	E	E	E			
		100	212				E	E	E					100	212				E	E	E				
		120	248				E	E						120	248				E	E					
Aluminum Bromide AlBr ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Ammonium Chloride NH ₄ Cl	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E		
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140	E	E	E	E	E	E	E	E		
		80	176		E	E	E	E	E					80	176		G	G	E	E	E	E	G		
		100	212				E	E						100	212				E	E	E				
		120	248				E	E						120	248				E	E					
Aluminum Chloride AlCl ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Ammonium Fluoride NH ₄ F	20	20	68	E		E	E	E	E	E	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E		E	E	E	E	E	E		
		60	140	G	G	E	E	E	E	E				60	140			E	E	E	E	E			
		80	176		G	E	E	E	E	E				80	176			G	E	E					
		100	212				E	E	E					100	212				E	E					
		120	248				E	E						120	248				E	E					
Aluminum Fluoride AlF ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Ammonium Hydrogen-fluoride (NH ₄)HF ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E		
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140	E	E	E	E	E	E	E	E		
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			80	176		E	E	E	E	G	G	G		
		100	212				E	E	E					100	212				E	E	G				
		120	248				E	E						120	248				E	E					
Aluminum Hydroxide Al(OH) ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Ammonium Hydroxide (Ammonium Solution) NH ₄ OH	10	20	68	E	F	E	E	E	G	E	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	F	E	E	E	F	E	E		
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140	E	X	E	E	E	X	E	E		
		80	176		E	E	E	E	E	G	G			80	176		X	G	E	E		E			
		100	212				E	E	G					100	212				E	E					
		120	248				E	E						120	248				G	E					

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	
		°C	°F											°C	°F									
Ammonium Hydroxide (Ammonium Solution) NH ₄ OH	40	20	68	E	X	E	E	E	G	E	E	Amyl Borate (C ₅ H ₁₁) ₃ BO ₃	Pure	20	68	X	X	X	E	E	E	G	E	
		40	104	E	X	E	E	E	F	E	E			40	104				E	E				
		60	140	G	X	E	E	E	X	E					60	140				E	E			
		80	176		X	G	G	E							80	176				E	E			
		100	212					G	E						100	212				E	E			
		120	248					G	E						120	248				E	E			
Ammonium Metaphosphate NH ₄ PO ₃		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Amyl Chloride CH ₃ (CH ₂) ₃ CH ₂ Cl	Pure	20	68	X	X	X	E	E	E	G	X	G
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	G				40	104				E	E			
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	G				60	140				E	E			
		80	176		E	E	E	E	E	E					80	176				E	E			
		100	212					E	E						100	212				E	E			
		120	248					E	E						120	248				E	E			
Ammonium Nitrate NH ₄ NO ₃		20	68	E	G	E	E	E	E	E	E	Aniline C ₆ H ₅ NH ₂	Pure	20	68	F	F	G	E	E	E	E	X	
		40	104	E	G	E	E	E	E	E	E			40	104	X	X	G	G	E	G	G		
		60	140	G	G	E	E	E	E	E	E				60	140			F	G	E	G	X	
		80	176			E	E	E	E	E	E				80	176			X	F	E			
		100	212					E	E						100	212				X	E			
		120	248					E	E						120	248					E			
Ammonium Perchlorate NH ₄ ClO ₄	* 10	20	68									Aniline Hydrochloride C ₆ H ₅ NH ₂ -HCl		20	68	G			E	E	E			
		40	104	E										40	104	G			E	E	E			
		60	140												60	140	F			G	E	E		
		80	176												80	176				X	E			
		100	212												100	212								
		120	248												120	248								
Ammonium Persulfate (NH ₄) ₂ S ₂ O ₈		20	68	E		E	E	E	E	E	E	Animal Oil (Lard)		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E		E	E	E	E	E				40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140			G	E	E	E					60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176					E						80	176		E	E	E	E				
		100	212					E						100	212				E	E				
		120	248					E						120	248				E	E				
Ammonium Phosphate (NH ₄) ₃ PO ₄		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Antimony Trichloride SbCl ₃	Satu	20	68	E		E	X	E	E	G		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E				40	104	E		E		E	E			
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	G				60	140				G	E			
		80	176		E	E	E	E	E					80	176				G	G				
		100	212					E	E					100	212				G					
		120	248					E	E					120	248				G					
Ammonium Sulfate (NH ₄) ₂ SO ₄	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Antimony Trioxide Sb ₂ O ₃		20	68			E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E				40	104				E	E				
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E				60	140				E	E			
		80	176		E	E	E	E	E	E				80	176				E	E				
		100	212					E	E					100	212				E					
		120	248					E	E					120	248									
Ammonium Sulfide (NH ₄) ₂ S	Satu	20	68	E	E	E	E	E	X	E		Aqua Regia HNO ₃ +3HCl		20	68	F	F	F	E	E	F	X	E	
		40	104	E		E	E	E		E				40	104	F	F	F	E	E				
		60	140	G		E	E	E		E				60	140			X	E	E				
		80	176			E	E	E						80	176				E	E				
		100	212					E	E					100	212				G	E				
		120	248					E	E					120	248				F	G				
Ammonium Sulfite (NH ₄) ₂ SO ₃		20	68	E		E	E	E	E	E	E	Arsenic Acid H ₃ AsO ₄	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E		E	E	E	E	E	G				40	104	G	G	E	E	E	E	E	E
		60	140					E	E					60	140	F	G	G	E	E	E	G	G	
		80	176					E	E					80	176		F	F	E	E	G	G	G	
		100	212					E						100	212				E	E	E	G		
		120	248					E						120	248				E	E				
Amyl Acetate CH ₃ COOC ₅ H ₁₁	Pure	20	68	X	X	X	E	E	X	G	E	Asphalt		20	68	X	X	E	E	E	E	X	E	
		40	104				E	E		F				40	104			E	E	E	E		E	
		60	140				G	E						60	140			E	E	E	E			
		80	176				G	E						80	176				E	E	E			
		100	212					F	E					100	212				E	E				
		120	248											120	248				E	E				
Amyl Alcohol CH ₃ (CH ₂) ₃ CH ₂ OH	Pure	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Barium Carbonate BaCO ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	E	E	E	E	E	G	E	E				60	140	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176		G	G	E	E	G	E					80	176		E	E	E	E	E	E	G
		100	212					E	E						100	212				E	E	E		
		120	248					E	E						120	248				E	E	E		

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	
		°C	°F											°C	°F									
Barium Chloride BaCl ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Benzoyl Chloride C ₆ H ₅ COCl	Satu	20	68	X	X	E	E	E	X	X	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104			E	E					
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140				G	E				
		80	176			E	E	E	E	E	E			80	176					E				
		100	212					E	E	E				100	212									
		120	248					E	E	E				120	248									
Barium Hydroxide Ba(OH) ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Benzyl Alcohol C ₆ H ₅ CH ₂ OH	Pure	20	68			E	E	E	E	A	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104			E	E	E	E	B		
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140			E	E	E	E	C		
		80	176		G	E	G	E	E	E	G			80	176					E	E	G		
		100	212					E	E					100	212					E	E	G		
		120	248					E	E					120	248					E	E			
Barium Nitrate Ba(NO ₃) ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Benzyl Benzoate C ₆ H ₅ COOCH ₂ -C ₆ H ₅	Satu	20	68					E	E		B	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104				G	E				
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140				G	E				
		80	176			E	E	E	E	E	G			80	176									
		100	212					E	E	E				100	212									
		120	248					E	E	E				120	248									
Barium Sulfate BaSO ₄	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Benzyl Chloride C ₆ H ₅ CH ₂ Cl	Pure	20	68					E	E	F	B	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104					E	E			
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140					E	E			
		80	176			E	E	E	E	E	G			80	176					E	E			
		100	212					E	E	E				100	212									
		120	248					E	E	E				120	248									
Barium Sulfide BaS	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Black Liquor	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	E	E	E	E	E	E	E				60	140	G	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176			E	E	E	E	E				80	176		G	G	E	E	E	E	G	
		100	212					E	E	E				100	212					E	E	E		
		120	248					E	E	E				120	248					G				
Beer	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Bleaching Agent Ca(ClO) ₂ CaCl ₂ -2H ₂ O	5	20	68	E	E			E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E			E	E	E	E	
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140	E	E			E	E			
		80	176			E	E	E	E	E	E			80	176					E	E			
		100	212					E	E	E				100	212					E	E			
		120	248					E	E	E				120	248					E	E			
Benzaldehyde C ₆ H ₅ CHO	Satu	20	68	X		E	E	E	F	F	E	Bleaching Agent Ca(ClO) ₂ CaCl ₂ -2H ₂ O	12	20	68	E	E			E	E	E	B	E
		40	104					E	E					40	104	E	E			E	E			
		60	140					G	E					60	140	E	E			E	E			
		80	176					E	E					80	176					E	E			
		100	212					E	E					100	212					E	E			
		120	248					E	E					120	248					E	E			
Benzene C ₆ H ₆	Pure	20	68	F	F	G	E	E	E	X	E	Borax (Sodium Borate) Na ₂ B ₄ O ₇ ·10H ₂ O	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	X	X	F	G	E	G					40	104	E	E	E	E	E	E	E	G	
		60	140					G	E	G					60	140	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176					F	E	G					80	176			E	E	E	E	E	
		100	212					X	E						100	212					E	E		
		120	248					E	E						120	248					E	E		
Benzene Sulfonic Acid C ₆ H ₅ SO ₃ H	10	20	68	E			E	E	E	E	E	Boric Acid H ₃ BO ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104					G	E	E				40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140					F	E	E				60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176					X	E	E				80	176		G	E	E	E	E	E	B	G
		100	212					E	E					100	212					E	E	B		
		120	248					G	E					120	248					E	E			
Benzine	Pure	20	68			E	E	E	E	X	E	Boron Trichloride BCl ₃	Pure	20	68	E		E	E	E	E	E	E	
		40	104			G	E	E	E		E			40	104	E		E	E	E	E	E	E	
		60	140			F	G	E	E		G			60	140	E		E	E	E	E	E	E	
		80	176					E	E					80	176			E	E	E	E			
		100	212					E	E					100	212					E	E			
		120	248					E	E					120	248					E	E			
Benzoic Acid C ₆ H ₅ COOH	Pure	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Bromic Acid HBrO ₃	Pure	20	68	E	E	X	E	E				
		40	104	E	E	E	E	E	E	G				40	104	E	E			E	E			
		60	140	G	G			E	E	E	G				60	140					E	E		
		80	176			F		E	E	E					80	176					E	E		
		100	212					E	E	G					100	212					E	E		
		120	248					G							120	248					G	E		

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM			
		°C	°F											°C	°F											
Calcium Bisulfite (Calcium hydrogen sulfite) Ca ₂ (HCO ₃) ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Carbitol C ₂ H ₅ (OCH ₂ .CH ₂) ₂ OH		20	68	E			E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	40	104	G			G	E	G		F		
		60	140		E	E	E	E	E						60	140				F	E	F				
		80	176			E	E	E	E						80	176					E					
		100	212					E	E						100	212					E					
		120	248												120	248										
Calcium Bromide CaBr ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Carbon Dioxide Gas CO ₂	Wet	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176				E	E							80	176		E	E	E	E	E	E	E	G	
		100	212					E	E						100	212					E	E	E			
		120	248												120	248					E	E	E			
Calcium Carbonate CaCO ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Carbon Dioxide Gas CO ₂	Dry	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			G	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176		E	E	E	E	E						80	176		E	E	E	E	E	E	E	E	
		100	212					E	E						100	212					E	E	E			
		120	248												120	248					E	E	E			
Calcium Chlorate Ca(ClO ₃) ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Carbon Disulfide CS ₂	Pure	20	68	F	F	X		E	E	E	X			
		40	104	E	E	E	E	E	E					40	104	F	F			E	G					
		60	140	E	E	E	E	E	E					60	140	G	X				E	F				
		80	176		E	E	E	E						80	176					E	X					
		100	212					E	E						100	212					E					
		120	248												120	248										
Calcium Chloride CaCl ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Carbon Monoxide CO	Gas	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	G				60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176		E	E	E	E	E	E	G				80	176		E	E	E	E	E	E	E	G	
		100	212					E	E	E					100	212					E	E	E			
		120	248												120	248					E	E	E			
Calcium Hydroxide Ca(OH) ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Carbon Tetrachloride CCl ₄	Pure	20	68	F	F	X		E	E	G	X			
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	X	X			E	E					
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140					E	E					
		80	176		G	E	E	E	E	E	F				80	176					E	E				
		100	212			G	E	E	E						100	212					E	E				
		120	248					E	E						120	248					E	E				
Calcium Hypochlorite Ca(ClO) ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	G	E	Carbonic Acid H ₂ CO ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	G				40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		60	140	G	G	G	E	E	E	F					60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176		F	F	E	E	G	F					80	176		G	G	E	E	E	E	E	G	
		100	212					G	E	F					100	212					E	E	G			
		120	248												120	248					E	E				
Calcium Nitrate Ca(NO ₃) ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Casein		20	68				E	E	E	E	E	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104				E	E	E	E	E	E		
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140				E	E	E	E	E	E		
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			80	176				E	E	E	E	E	E		
		100	212					E	E	E					100	212					E	E				
		120	248												120	248					E	E				
Calcium Sulfate CaSO ₄	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Castor Oil	Pure	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		80	176		E	E	E	E	E	E	G				80	176		E	E	E	E	E	E	E	E	
		100	212					E	E	E					100	212					E	E				
		120	248												120	248					E	E				
Calcium Sulfide CaS	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Chloric Acid HClO ₃	20	20	68	E		X		E	E	E	E			
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E				E	E	E	E			
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140	G				E	E	E	E			
		80	176			E	E	E	E	E	G				80	176					E	E				
		100	212					E	E	E					100	212										
		120	248												120	248										
Caprylic Acid CH ₃ (CH ₂) ₆ COOH	Pure	20	68					E	E			Chlorine Dioxide ClO ₂	8 gm/li	20	68					E	E	E	E		G	
		40	104					E	E					40	104	E	G	X		E	E					
		60	140					E	E					60	140	G	G			E	E					
		80	176					E	E					80	176					E	E					
		100	212												100	212										
		120	248					E	E						120	248					E	E				

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM																																																														
		°C	°F											°C	°F																																																																						
Diphenyl Oxide C ₆ H ₅ OC ₆ H ₅	Satu	20	68	X	X			E	E		E	Ethyl Formate HCOC ₂ H ₅	Pure	20	68					E	E	X	G			40	104				E					60	140				E					80	176											100	212											120	248														
		40	104					E	E						40	104					E	E					60	140				E	E						80	176				E	E	G	E				100	212				E	E		E				120	248				E	E		E														
		60	140					E	E						60	140					E	E					80	176				E	E		E				100	212				E	E		E				120	248				E	E		E																										
		80	176					E	E						80	176					E	E					100	212				E	E		E				120	248				E	E		E																																						
		100	212					E	E						100	212					E	E					120	248				E	E		E																																																		
		120	248					E	E						120	248					E	E																																																															
Disodium Hydrogen Ortho Phosphate Na ₂ HPO ₄ ·12H ₂ O	Pure	20	68	E	E			E	E			2-Ethyl Hexanol CH ₃ (CH ₂) ₃ CH (C ₂ H ₅)CH ₂ OHA	Pure	20	68					E	E					40	104					E	E					60	140				E	E						80	176				E	E	G	E				100	212				E	E		E				120	248				E	E		E			
		40	104	E	E			E	E					40	104					E	E					60	140				E	E		E				80	176				E	E		E				100	212				E	E		E				120	248				E	E		E															
		60	140	E	E			E	E					60	140					E	E					80	176				E	E		E				100	212				E	E		E				120	248				E	E		E																											
		80	176					E	E					80	176					E	E					100	212				E	E		E				120	248				E	E		E																																							
		100	212					E	E					100	212					E	E					120	248				E	E		E																																																			
		120	248					E	E					120	248					E	E																																																																
Epichlorohydrin CH ₂ -CH-CH ₂ Cl 	Pure	20	68	X	X	X	F	E	X	X		Ethyl Mercaptan C ₂ H ₅ -SH	Pure	20	68					E	E	E	E	E	40	104					E	E	E	E			60	140					E	E	E	E			80	176					E	E	E	E			100	212					E	E	E	E			120	248					E	E	E	E			
		40	104					X	E						40	104					E	E	E	E			60	140					E	E	E	E			80	176					E	E	E	E			100	212					E	E	E	E			120	248					E	E	E	E													
		60	140					X	E						60	140					E	E	E	E			80	176					E	E	E	E			100	212					E	E	E	E			120	248					E	E	E	E																									
		80	176					X	E						80	176					E	E	E	E			100	212					E	E	E	E			120	248					E	E	E	E																																					
		100	212					X	E						100	212					E	E	E	E			120	248					E	E	E	E																																																	
		120	248					X	E						120	248					E	E	E	E																																																													
Ethanolamine (Monoethanolamine) H ₂ NCH ₂ CH ₂ OH	Pure	20	68	X	X			X	E		E	E	Ethyl Monochloroacetate ClCH ₂ COOC ₂ H ₅	Pure	20	68	F	X	E	E	E	F	E			40	104				E	F	E					60	140					E		E				80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E			
		40	104					E							40	104					E		E				60	140					E		E				80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E														
		60	140					E							60	140					E		E				80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E																										
		80	176					E							80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E																																						
		100	212					E							100	212					E		E				120	248					E		E																																																		
		120	248					E							120	248					E		E																																																														
Ethyl Acetate CH ₃ COOC ₂ H ₅	Pure	20	68	X	X	G	G	E	X	G	E	Ethyl Oxalate (COOC ₂ H ₅) ₂	Pure	20	68					X	E	X	E	E	40	104					E						60	140			F		E		E				80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E				
		40	104			G	F	E							40	104					E		E				60	140					E		E				80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E														
		60	140					E							60	140					E		E				80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E																										
		80	176					E							80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E																																						
		100	212					E							100	212					E		E				120	248					E		E																																																		
		120	248					E							120	248					E		E																																																														
Ethyl Acetoacetate CH ₃ COCH ₂ -COOC ₂ H ₅	Pure	20	68	X	X	X	E	E	X	E	E	Ethylene Bromide CH ₂ Br-CH ₂ Br	Pure	20	68	X	X			E	E	F	G		40	104					E	E					60	140					F	E					80	176				X	E		E				100	212					E		E				120	248					E		E				
		40	104					G	E		E				40	104					E		E				60	140					F	E					80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E														
		60	140					E							60	140					E		E				80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E																										
		80	176					E							80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E																																						
		100	212					E							100	212					E		E				120	248					E		E																																																		
		120	248					E							120	248					E		E																																																														
Ethyl Acrylate H ₂ C=CH-COOC ₂ H ₅	Pure	20	68	X	X			E	E	X	G	E	Ethylene Chloride (Ethylene Dichloride) ClCH ₂ CH ₂ Cl	Pure	20	68	X	X	G	E	E	E	X	E	40	104				X	E	E					60	140				F	E		E				80	176				X	E		E				100	212					E		E				120	248					E		E				
		40	104					G	E						40	104					E		E				60	140					E		E				80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E														
		60	140					E							60	140					E		E				80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E																										
		80	176					E							80	176					E		E				100	212					E		E				120	248					E		E																																						
		100	212					E							100	212					E		E				120	248					E		E																																																		
		120	248					E							120	248			</																																																																		

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM			
		°C	°F											°C	°F											
Ethylene Oxide <chem>CH2-CH2-O</chem>	Pure	20	68	X	X		G	E	X	X	E	Fluoboric Acid HBF ₄	Pure	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	G	
		40	104				F	E							40	104	E	E	E	E	E	E	E	E		
		60	140				F	E							60	140	G	E	E	E	E	E	E	E		
		80	176				X	E							80	176		G	G	E	E	E	E	E	G	
		100	212													100	212				E	E				
		120	248													120	248				E	E				
Fatty Acids RCOOH		20	68	E	G	E	E	E	E	X	E	Fluorine Gas	Wet	20	68	E		X	E	E	E	E				
		40	104	E	G	G	E	E							40	104	G			E	E	E	E			
		60	140	E	G	G	E	E							60	140	X			E	E	G	G			
		80	176			F	E	E							80	176				E						
		100	212				E	E							100	212				E						
		120	248				E	E							120	248				E						
Ferrous Chloride FeCl ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Fluorosilicic Acid (Hydrofluoro-silicic Acid) H ₂ SiF ₆	50	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	G	
		60	140	G	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140	G	G	E	E	E	E	E	E	G	
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			G	80	176		F	G	E	E	E	E	G	G	
		100	212				E	E	G						100	212				E	E	E				
		120	248				E	E							120	248				E	E					
Ferric Hydroxide Fe(OH) ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Formaldehyde HCHO	35	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140	F	G	E	G	E	E	E	E	E	
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			G	80	176			G	X	E	E	E			
		100	212				E	E							100	212					E					
		120	248				E	E							120	248				E						
Ferric Nitrate Fe(NO ₃) ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Formaldehyde HCHO	37	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140	F	G	E	G	E	E	E			
		80	176		E	G	E	E	E	E	E			G	80	176			G	X	E	E	E			
		100	212				E	E	E						100	212					E					
		120	248				E	E							120	248					E					
Ferric Sulfate Fe ₂ (SO ₄) ₃		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Formaldehyde HCHO	50	20	68	E	E	E	E	E	E	G	E			
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	40	104	E	E	E	E	E					
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140	F	G	E	G	E					
		80	176		E	E	E	E	E	E	E				80	176			G	X	E					
		100	212				E	E							100	212					E					
		120	248				E	E							120	248					E					
Ferric Sulfide Fe ₂ S ₃		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Formic Acid HCOOH	90	20	68	E	E	E	E	E	X	E	E			
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	40	104	G	G	G	E	E	E	E			
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140	X	X	X	E	E	E	E			
		80	176		G	G	E	E	E	E	E			G	80	176				E	E	E	E			
		100	212				E	E							100	212				G	E					
		120	248				E	E							120	248				F	E					
Ferric Chloride FeCl ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Freon F-11 CCl ₃ F		20	68	E			E	E	E	G	F	G		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	40	104	E			E	E					
		60	140	G	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140	E			E	E					
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			G	80	176				E	E					
		100	212				E	E	G						100	212				E	E					
		120	248				E	E							120	248				E	E					
Ferrous Hydroxide Fe(OH) ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Freon F-12 CCl ₂ F ₂		20	68	E			E	E	E	G	G	G		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	40	104	E			E	E					
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140	E			E	E					
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			G	80	176				E	E					
		100	212				E	E	E						100	212				E	E					
		120	248				E	E							120	248				E	E					
Ferrous Nitrate Fe(NO ₃) ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Freon F-21 CHCl ₂ F		20	68	X			E	E	F	F	G			
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	40	104				E	E	X				
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140				E	E					
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			G	80	176				E	E					
		100	212				E	E	E						100	212				E	E					
		120	248				E	E							120	248				E	E					
Ferrous Sulfate FeSO ₄		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Freon F-22 CHClF ₂		20	68	X			E	E	X	G	G			
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	40	104				E	E					
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140				E	E					
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			G	80	176				E	E					
		100	212				E	E	G						100	212				E	E					
		120	248				E	E							120	248				E	E					

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM																																																								
		°C	°F											°C	°F																																																																
Freon F-113 CCl ₂ F-CCl ₂ F		20	68	G			E	E	G	X	E	Glycerol (Glycerine) C ₃ H ₅ (OH) ₃	Pure	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140										80	176										100	212										120	248									
		40	104				E	E							60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	80	176										100	212										120	248																														
		60	140				E	E							80	176										100	212										120	248																																									
		80	176				E	E							100	212										120	248																																																				
		100	212				E	E																																																																							
		120	248				E	E																																																																							
Freon F-114 CClF ₂ -CClF ₂		20	68	G			E	E	E	F	G	Glycolic Acid HOCH ₂ COOH	Satu	20	68				E	G	E	E	E	E	40	104				E	X	E				60	140				E	X	E				80	176				E	X	E				100	212				E	E					120	248				E	E				
		40	104				E	E	E						60	140				E	X	E				80	176				E	X	E				100	212				E	E					120	248				E	E																									
		60	140				E	E							80	176				E	X	E				100	212				E	E					120	248				E	E																																				
		80	176				E	E							100	212				E	E					120	248				E	E																																															
		100	212				E	E																																																																							
		120	248				E	E																																																																							
Fructose CH ₂ OH CO (CHOH) ₃ CH ₂ OH		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Heptane CH ₃ (CH ₂) ₅ CH ₃		20	68	E		E	E	E	E	E	X	E	40	104	E		G	E	E	E				60	140	E		E	E	E	E				80	176			E	E	E	E	E	G		100	212			E	E	E	E				120	248			E	E					
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140	G		F	E	E	E				80	176			E	E	E	E				100	212			E	E	E	E				120	248			E	E																										
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E	80	176			E	E	E	E				100	212			E	E	E	E				120	248			E	E																																					
		80	176				E	E	E	E	E			G	100	212			E	E	E	E				120	248			E	E																																																
		100	212				E	E	E	E																																																																					
		120	248				E	E																																																																							
Fruit Juice	Pure	20	68	E		E	E	E	E	E	E	Hexane CH ₃ (CH ₂) ₄ CH ₃		20	68	E	E	E	E	E	E	X	E	40	104	E		E	E	E	E				60	140	E		E	E	E	E				80	176			E	E	E	E				100	212			E	E	E	E				120	248			E	E						
		40	104	E		E	E	E	E	E	E			60	140	G		G	E	E	E				80	176			E	E	E	E				100	212			E	E	E	E				120	248			E	E																											
		60	140	E		E	E	E	E	E	E			80	176			E	E	E	E				100	212			E	E	E	E				120	248			E	E																																						
		80	176				E	E	E	E	E			E	100	212			E	E	E	E				120	248			E	E																																																
		100	212				E	E	E	E																																																																					
		120	248				E	E																																																																							
Furan CH = CH \ O CH = CH		20	68				F	E	X	X	E	Hexyl Alcohol CH ₃ (CH ₂) ₅ OH	Pure	20	68	E	E	E	E	E	E	G	E	40	104	E		E	E	E	E	E	G	E	60	140	G		E	E	E	E	F	G		80	176								X		100	212										120	248										
		40	104				X	E							60	140	G		E	E	E	E				80	176										100	212										120	248																														
		60	140												80	176										100	212										120	248																																									
		80	176												100	212										120	248																																																				
		100	212																																																																												
		120	248																																																																												
Furfural C ₄ H ₃ OCHO	Pure	20	68	X	X	G	G	E	G	E	G	Hydrazine H ₂ N-NH ₂	Pure	20	68	X	X	F	F	E	X	E	E	40	104			X	F	E					60	140				X	E					80	176			X	E						100	212				E						120	248				E						
		40	104			X	G	E	G	E				60	140				X	E					80	176			X	E						100	212				E						120	248				E																											
		60	140				F	E	F	E				80	176										100	212				E						120	248				E																																						
		80	176				X	E							100	212										120	248				E																																																
		100	212																																																																												
		120	248																																																																												
Furfuryl Alcohol C ₄ H ₃ OCH ₂ OH	Pure	20	68	X	X		E	E	X	F	E	Hydrobromic HBr	20	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	G	G	E	E	E	E	E	E	E	80	176			G	E	E	E	G	G		100	212										120	248									
		40	104				E	E							60	140	G	G	E	E	E	E				80	176			G	E	E	E				100	212										120	248																														
		60	140				E	E							80	176										100	212										120	248																																									
		80	176				X	E							100	212										120	248																																																				
		100	212																																																																												
		120	248																																																																												
Gallic Acid C ₆ H ₂ (OH) ₃ COOH		20	68				E	E	E	E	E	Hydrobromic HBr	47	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	G	G	E	E	E	E				80	176			G	E	E	E				100	212										120	248									
		40	104				G	E							60	140	G	G	E	E	E	E				80	176			G	E	E	E				100	212										120	248																														
		60	140				F	E							80	176										100	212										120	248																																									
		80	176				X	E							100	212										120	248																																																				
		100	212																																																																												
		120	248																																																																												
Gasoline -Regular*		20	68	E		F	E	E	G	X	E	Hydrochloric Acid HCl	25	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E																																	

Hydrofluorosilicic Acid - See Fluorosilicic Acid, page 09

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM			
		°C	°F											°C	°F											
Hydrocyanic Acid HCN		20	68	E	E	E	E	E	E	E		Hydrogen Sulfide (Aqueous) H ₂ S		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E							40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		60	140	E	E	E	E	E							60	140	E	E	E	E	E	G	E	E	E	E
		80	176				E	E							80	176		E	E	E	E		E	E		
		100	212				E	E							100	212				E	E					
		120	248				E	E							120	248				E	E					
Hydrofluoric Acid HF	10	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Hydroiodic Acid HI		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	G	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	F	G	E	E	E	E	E	E			60	140				E	E						
		80	176		F	E	E	E	E	E	E			80	176				E	E						
		100	212			G	E	E	E		E			100	212				E	E						
		120	248											120	248				E	E						
Hydrofluoric Acid HF	30	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Hydroquinone C ₆ H ₄ (OH) ₂	Satu	20	68	E		E	E	E	E	E	E	E	G	
		40	104	G	G	E	E	E	E	E	E			40	104	E		E	E	E	E	E				
		60	140	F	F	E	E	E	E	E	E			60	140	E		E	E	E						
		80	176	X	X	G	E	E	G	G	E			80	176			E	E	E						
		100	212				E	E			G			100	212				E	E						
		120	248											120	248				E	E						
Hydrofluoric Acid HF	40	20	68	G	G	E	E	E	E	E	E	Hypochlorous Acid HClO	10	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	G		
		40	104	F	F	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	G	E	E	E	E	G			
		60	140	X	X	E	E	E	E	G	F			E	60	140	E	E		E	E	E	E			
		80	176			G	E	E	G	F	E			E	80	176		G		E	E	E	G			
		100	212				E	E			G			E	100	212				E	E					
		120	248												120	248				G	E					
Hydrofluoric Acid HF	55	20	68	G	G	E	E	E	E	G	E	Iodine I ₂		20	68	F		E	E	E	G	X				
		40	104	F	X	E	E	E	E	G	E			40	104	X			E	E						
		60	140	X		E	E	E	E	F	E			60	140				E	E						
		80	176			G	E	E	G	X	E			80	176				E	E						
		100	212				E	E			G			E	100	212				E	E					
		120	248												120	248				E	E					
Hydrogen H ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Isobutyl Alcohol (CH ₃) ₃ CHCH ₂ OH	Pure	20	68	E		E	E	E	E	E	E	G		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E		E	E	E						
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140			E	E	E						
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			80	176				E	E						
		100	212				E	E						100	212				E	E						
		120	248											120	248				E	E						
Hydrogen Fluoride (Anhydrous) HF		20	68			E	E	E	X	G	E	Iso-octane (CH ₃)CCH ₂ CH(CH ₃) ₂		20	68	E		E	E	E	E	X	E			
		40	104			E	E							40	104			E	E							
		60	140			E	E							60	140			E	E							
		80	176			E	E							80	176			E	E							
		100	212			E	E							100	212			E	E							
		120	248			E	E							120	248			E	E							
Hydrogen Peroxide H ₂ O ₂	20	20	68	E	E	E	E	E	E	G	E	Isophorone C ₉ H ₁₄ O	Pure	20	68							X	X	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	G				40	104				E	E						
		60	140	G	G	E	E	E	E	G				60	140				E	E						
		80	176		G	G	E	E	E	F				80	176											
		100	212				E	E						100	212											
		120	248				E	E						120	248											
Hydrogen Peroxide H ₂ O ₂	35	20	68	E	G	E	E	E	E	G	E	Isopropyl Acetate (CH ₃)COOCH(CH ₃) ₂	Pure	20	68							E	X	G	E	
		40	104	G	F	G	E	E	E	F				40	104				E	E						
		60	140	F	X	G	E	E	F	X				60	140				E	E						
		80	176			F	E	E						80	176				E	E						
		100	212				E	E						100	212				E	E						
		120	248											120	248				E	E						
Hydrogen Peroxide H ₂ O ₂	50	20	68	G	F	F	E	E	F	X	E	Isopropyl Alcohol (CH ₃) ₂ CHOH	Pure	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104	F	X	X	E	E	X					40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	G		
		60	140				E	E						60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			
		80	176				E	E						80	176				E	E	E	E				
		100	212				E	E						100	212				E	E	E	G				
		120	248											120	248				E	E						
Hydrogen Sulfide Gas H ₂ S	Dry	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Isopropyl Chloride (CH ₃) ₂ CHCl		20	68				E	E	E	X	E			
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104				E	E						
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			60	140				G	E						
		80	176		G	E	E	E	E	G	G			80	176				F	E						
		100	212				E	E	E					100	212				E	E						
		120	248				E	E						120	248				E	E						

**Hydrogen Peroxide: 35% at 55°C Viton® = "A"; 40% at 66°C Viton® = "B"

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM			
		°C	°F											°C	°F											
Isopropyl Ether (CH ₃) ₂ CHO -CH(CH ₃) ₂	Pure	20	68				E	E	F	F	E	Lead Chloride PbCl ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104				G	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140					F	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176					X	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		100	212												E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		120	248												E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Jet Fuel JP-4		20	68	E		G	E	E	E	X	G	Lead Nitrate Pb(NO ₃) ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E		X	E	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		60	140	G			E	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176				E	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		100	212					G	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		120	248						E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Jet Fuel JP-5		20	68	E		G	E	E	E	X	E	Lead Sulfate PbSO ₄		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E		X	E	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		60	140	G			E	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176				E	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		100	212					E	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		120	248						E						E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Kerosene		20	68	G		E	E	E	E	X	E	Lemon Oil		20	68				F	E	E	E	F	E		
		40	104	G		F	E	E						X	E	E										
		60	140	F		X	E	E							E	E										
		80	176				E	E							E	E										
		100	212					E	E						E	E										
		120	248					G	E						E	E										
Lacquer (Nitroselrouse lacquer)		20	68	X		E	E	E	F	X	E	Linoleic Acid CH ₃ (CH=CH-CH ₂) ₃ -(CH ₂) ₇ COOH		20	68			G	E	E	E	X	E			
		40	104				E	E						E	E											
		60	140				E	E						E	E											
		80	176				E	E						E	E											
		100	212					E	E						E	E										
		120	248						E						E	E										
Lactic Acid CH ₃ CH(OH)COOH	25	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Linoleic Oil		20	68	E			E	E	E					
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	E	E	G									
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E	E	E	X									
		80	176		G	E	E	E	E	E	E			E	E	E										
		100	212				E	E	E	E	E			E	E	E										
		120	248					E	E						E	E										
Lactic Acid CH ₃ CH(OH)COOH	80	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Linseed Oil		20	68	E	E	E	E	E	E	G	E			
		40	104	G	E	E	E	E	E	E	E			E	E	E	E									
		60	140		G	E	E	E	E	E	E			E	E	E	E									
		80	176			G	E	E	E	E	E			E	E	E	E									
		100	212				G	E	G						E	E										
		120	248					E							E	E										
Lard (Animal Oil)		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Lithium Bromide LiBr	60	20	68	E			E	E	E	E				
		40	104				E	E	E	E	E			E	E	E	E									
		60	140				E	E	E	E	E			E	E	E	E									
		80	176				E	E						E	E	E	E									
		100	212					E	E						E	E	E									
		120	248					E	E						E	E	E									
Lauric Acid CH ₃ (CH ₂) ₁₀ COOH		20	68	E		E	E	E	E			Lithium Chloride LiCl	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104	E		E	E	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E				
		60	140			E	E	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E				
		80	176				E	E						E	E	E	E	E	E	E	E	E				
		100	212					E	E						E	E	E	E	E	E	E	E				
		120	248					E	E						E	E	E	E	E	E	E	E				
Lauroyl Chloride CH ₃ (CH ₂) ₁₀ COOH	Pure	20	68				E	E				Lithium Hydroxide LiOH		20	68	E			E	E	E	E	E	E		
		40	104				E	E						E	E	E	E	E	E	E						
		60	140				E	E						E	E	E	E	E	E	E						
		80	176				E	E						E	E	E	E	E	E	E						
		100	212					E	E						E	E	E	E	E	E						
		120	248					E	E						E	E	E	E	E	E						
Lead Acetate Pb(CH ₃ COO) ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Liquor (Gin, Whiskey, etc.)		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E	E	E	E	E	E	E						
		60	140	E	E	E	E	E	G	E	E			E	E	E	E	E	E	E						
		80	176		E	E	E	E	G	E	G			E	E	E	E	E	E	E						
		100	212				E	E						E	E	E	E	E	E	E						
		120	248				E	E						E	E	E	E	E	E	E						

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM		
		°C	°F											°C	°F										
Magnesium Carbonate MgCO ₃		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Mercuric Chloride HgCl ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E											
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E											
		80	176		G	E	E	E	E	E	E			G											
		100	212				E	E	E																
		120	248				E	E																	
Magnesium Chloride MgCl ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Mercuric Cyanide Hg(CN) ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E														
		60	140	G	E	E	E	E	E	E	E			E											
		80	176		G	E	E	E	E	E	E			E											
		100	212				E	E	G																
		120	248				E	E																	
Magnesium Citrate Mg ₃ (C ₆ H ₅ O ₇) ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Mercuric Nitrate Hg(NO ₃) ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E														
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E											
		80	176		E	E	E	E	E	E	G														
		100	212				E	E	E																
		120	248				E	E																	
Magnesium Fluoride MgF ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Mercuric Sulfate HgSO ₄	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E														
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E											
		80	176			E	E	E	E	E	E			E											
		100	212				E	E	E																
		120	248				E	E																	
Magnesium Hydroxide Mg(OH) ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Mercurous Nitrate Hg ₂ (NO ₃) ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E														
		60	140	E		E	E	E	E	E	E			E											
		80	176			E	E	E	E	E	E			E											
		100	212				G	E	E																
		120	248				G	E																	
Magnesium Nitrate Mg(NO ₃) ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Mercury Hg		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E														
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E											
		80	176			E	E	E	E	E	G														
		100	212				E	E	E																
		120	248				E	E																	
Magnesium Sulfate (Epsom Salts) MgSO ₄		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Methane CH ₄		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E														
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E											
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			E											
		100	212				E	E	E																
		120	248				E	E																	
Maleic Acid HOOC ₂ H ₂ COOH		20	68	E	E	E	E	E	E	E	G	Methane Sulfonic Acid CH ₃ SO ₃ H	50	20	68				E	E					
		40	104	E	E	E	E	E	E	G	G														
		60	140	G	E	E	E	E	G	G															
		80	176		E	E	E	E	G																
		100	212				E	E																	
		120	248				E	E																	
Malic Acid HOOCCH ₂ CH(OH)COOH	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Methyl Acetate CH ₃ COOCH ₃	Pure	20	68	X	X	G	E	E	X	G	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E														
		60	140	E	E	E	E	E	G	E	E														
		80	176		E	E	E	E	E	G															
		100	212				E	E																	
		120	248				E	E																	
Manganese Chloride MnCl ₂		20	68	E		E	E	E	E	E	E	Methyl Acrylate CH ₂ CHCOOCH ₃	Pure	20	68				E	E	X	G	E		
		40	104	E		E	E	E	E	E	E														
		60	140	G		E	E	E	E	E	E														
		80	176			G	E	E	E																
		100	212				E	E																	
		120	248				E	E																	
Magnesium Sulfate MnSO ₄		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Methyl Alcohol CH ₂ OH	Pure	20	68	E	E	E	E	E	E	G	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E														
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E											
		80	176		G	E	E	E	E	E	E			E											
		100	212				E	E	E																
		120	248				E	E																	

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM		
		°C	°F											°C	°F										
Methyl Amine CH ₃ NH ₂		20	68	X	X	G	F	E	E	E		Methyl Monochloroacetate ClCH ₂ COOCH ₃	Pure	20	68	F	X	E	E	E	F	E	E		
		40	104				X	E							40	104			E	F	E				
		60	140					E							60	140			E						
		80	176					E							80	176									
		100	212					E							100	212									
		120	248					E							120	248									
Methyl Bromide CH ₃ Br		20	68	F		X	E	E	E	G	E	Methyl Salicylate C ₆ H ₄ (OH)COOCH ₃		20	68			E	E	E	E	X	E		
		40	104				E	E							40	104									
		60	140				E	E							60	140									
		80	176				E	E							80	176									
		100	212				E	E							100	212									
		120	248				E	E							120	248									
Methyl Cellosolve HOCH ₂ CH ₂ OCH ₃		20	68	E		E	E	E		G		Methylene Bromide CH ₂ Br ₂		20	68				E	E	E	X	E		
		40	104				E	E							40	104				E	E				
		60	140				E	E							60	140				E	E				
		80	176				E	E							80	176				E	E				
		100	212				E	E							100	212				E	E				
		120	248				E	E							120	248				E	E				
Methyl Chloride CH ₃ Cl		20	68	X		F	E	E	F	G	E	Methylene Chloride CH ₂ Cl ₂	**	20	68	X	X	X	G	E	F	X	E		
		40	104				E	E							40	104				G	E				
		60	140				E	E							60	140				X	E				
		80	176				E	E							80	176									
		100	212				E	E							100	212									
		120	248				E	E							120	248									
Methyl Chloroform CH ₃ CCl ₃		20	68	X		F	E	E	G	X	E	Methylene Iodine CH ₂ I ₂		20	68				E	E	E				
		40	104				G	E							40	104				E	E				
		60	140					E							60	140				E	E				
		80	176					E							80	176				E	E				
		100	212					E							100	212				E	E				
		120	248					E							120	248				E	E				
Methyl Ethyl Ketone (MEK) CH ₃ -CO-C ₂ H ₅		20	68	X	X	E	X	E	X	G	E	Monochloroacetic acid ClCH ₂ COOH	50	20	68	E	E	G	E	E	G	F	E		
		40	104			F		E		F					40	104	G	G	G	E	E	X			
		60	140			X		E							60	140	G	G	X	E	E				
		80	176					E							80	176				E	E				
		100	212					E		G					100	212				E	E				
		120	248					E							120	248				E	E				
Methyl Formate HCOOCH ₃		20	68				E	E	X	G	E	Monochlorobenzene C ₆ H ₅ Cl		20	68	X	X	G	E	E	G	X	E		
		40	104				G	E							40	104			F	E	E				
		60	140				F	E							60	140				E	E				
		80	176				F	E							80	176				G	E				
		100	212												100	212				G	E				
		120	248												120	248									
Methyl Isobutyl Carbinol (CH ₃) ₂ CHCH ₂ CH(OH)CH ₃		20	68			E	E	E				Monoethanolamine (Ethanolamine) H ₂ NCH ₂ CH ₂ OH	Pure	20	68	X	X		X	E	E	E	X	E	
		40	104			E	E	E							40	104				E					
		60	140				G	E							60	140									
		80	176				G	E							80	176									
		100	212					E							100	212									
		120	248												120	248									
Methyl Isobutyl Ketone (CH ₃) ₂ CHCH ₂ -COCH ₃		20	68	X	X	E	X	E	X	G	E	Monomethylaniline C ₆ H ₅ NHCH ₃		20	68				E	E	E	X	E		
		40	104					E							40	104				G	E				
		60	140					E							60	140				X	E				
		80	176					E							80	176					E				
		100	212					E							100	212									
		120	248												120	248									
Methyl Isopropyl Ketone (CH ₃) ₂ CHCOCH ₃		20	68				X	E		X		Morpholine O(CH ₂ CH ₂) ₂ NH	Pure	20	68	X	X	E	E	E	E	F	E		
		40	104	X				E							40	104			E	E	E				
		60	140					E							60	140			E	F	E				
		80	176					E							80	176					E				
		100	212					E							100	212									
		120	248												120	248									
Methyl Methacrylate CH ₂ C(CH ₃)-COOCH ₃		20	68				E	E	X	X	E	Naphtha		20	68	E		E	E	E	E	X	E		
		40	104				G	E							40	104			G	E	E				
		60	140				F	E							60	140			F	E	E				
		80	176				X	E							80	176				E	E				
		100	212												100	212				E	E				
		120	248												120	248				E	E				

** Methylene Chloride: PP & Viton® recommended at 1 gm/litre concentration.

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	
		°C	°F											°C	°F									
Naphthalene C ₁₀ H ₈		20	68	X		G	E	E	E	X	E	Nitric Acid HNO ₃	70	20	68	E	G	F	E	E	F	X	E	
		40	104				E	E	E					E										
		60	140				E	E	E					G										
		80	176				E	E	E															
		100	212				E	E																
		120	248				E	E																
Natural Gas		20	68	E			E	E	E	E	E	Nitric Acid HNO ₃	98	20	68	X	X	X	E	E	X	X	G	
		40	104	E			E	E						E										
		60	140	G			E	E						X										
		80	176				E	E						F										
		100	212				E							F										
		120	248				E																	
Nickel Acetate (CH ₃ CO ₂) ₂ Ni	Satu	20	68	E	E	E	E	E	F	E	E	Nitrobenzene C ₆ H ₅ NO ₂		20	68	X	X	E	G	E	G	G		
		40	104	E	E	E	E	E						E										
		60	140	E	E	E	E	E						F										
		80	176		E	E	E	E						X										
		100	212				E	E						E										
		120	248				E	E						E										
Nickel Dichloride NiCl ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Nitroethane CH ₃ CH ₂ NO ₂	Pure	20	68				E	E	X	E		
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E										
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E										
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			E										
		100	212				E	E	E															
		120	248				E	E																
Nickel Nitrate Ni(NO ₃) ₂	Satu	20	68	E		E	E	E	E	E	E	Nitrogen Dioxide NO ₂		20	68	E		E	E	E	E	E	E	
		40	104	E		E	E	E	E	E	E			E										
		60	140	E		E	E	E	E	E	E			E										
		80	176			E	E	E	E	E	G													
		100	212				E	E	E															
		120	248				E	E	E															
Nickel Sulfate NiSO ₄	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Nitromethane CH ₃ NO ₂	Pure	20	68				E	E		G	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			E										
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E										
		80	176		G	G	E	E	E	E	E			E										
		100	212				E	E	E	G														
		120	248				E	E																
Nicotine C ₁₀ H ₁₄ N ₂		20	68	E		E	E	E				Nitrotoluene C ₆ H ₄ CH ₃ NO ₂	Pure	20	68	X	X	E	E	E	F	X		
		40	104	E		E	G	E						E										
		60	140	E										E										
		80	176				E							E										
		100	212				E							E										
		120	248				E																	
Nicotinic Acid C ₃ H ₄ NCOOH		20	68	E		E	E	E		E		Nitrous Acid HNO ₂	10	20	68				F	E	E	E	X	E
		40	104	E		E	E	E						X										
		60	140	E		E	E	E						E										
		80	176			E	E	E						E										
		100	212				E	E						E										
		120	248				E	E																
Nitric Acid HNO ₃	10	20	68	E	E	E	E	E	E	E		Nitrous Oxide N ₂ O		20	68	E		E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E				E										
		60	140	E	E	E	E	E	E	G				E										
		80	176		G	G	E	E	E	F				E										
		100	212				E	E	E					E										
		120	248				E	E						G										
Nitric Acid HNO ₃	*	20	68	E	E	E	E	E	E	G	E	Octane C ₈ H ₁₈		20	68				E	E	E	X	E	
		40	104	E	G	E	E	E	E	G	E			E										
		60	140	G	F	G	E	E	G	X	E			E										
		80	176		X	G	E	E	F		E			E										
		100	212				E	E	F		G													
		120	248				G	E						E										
Nitric Acid HNO ₃	*	20	68	E	E	E	E	E	E	X	E	Octene CH ₃ (CH ₂) ₅ CH=CH ₃	Pure	20	68				E	E	E	E	X	E
		40	104	G	G	G	E	E	G		E			E										
		60	140	G	F	F	E	E	F		G													
		80	176		X	X	E	E	X		F													
		100	212				F	E			X													
		120	248				E																	

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM																																																			
		°C	°F											°C	°F																																																											
Oil - Heavy		20	68	G	G	X	E	E	G	X	G	Oxalic Acid HOOC-COOH	20	20	68	E	E	E	E	E	G	E	G	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	80	176		E	E	G	E				100	212				F	E				120	248				E					
		40	104				E	E	G		G			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E	E	E	G	E				80	176		E	E	F	E				100	212				E					120	248				E													
		60	140				E	E						60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	80	176		E	E	E	E				100	212				E					120	248				E																							
		80	176				E	E						80	176		E	E	E	E	E	E	E	E	E	100	212				E					120	248				E																																	
		100	212				E	E						100	212				E					120	248				E																																													
		120	248				E	E						120	248				E																																																							
Oil - Light (Incl. Diesel Fuels)		20	68	E		E	E	E	E	X	E	Oxalic Acid HOOC-COOH	50	20	68	E	E	E	E	E	E	G	E	G	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E	E	E	G	E				80	176		E	E	F	E				100	212				E					120	248				E				
		40	104				E	E	E					40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E	E	E	G	E				80	176		E	E	F	E				100	212				E					120	248				E														
		60	140				E	E						60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	80	176		E	E	E	E				100	212				E					120	248				E																								
		80	176				E	E						80	176		E	E	E	E	E	E	E	E	100	212				E					120	248				E																																		
		100	212				E	E						100	212				E					120	248				E																																													
		120	248				E	E						120	248				E																																																							
Oil - Lubricating (ASTM 1)		20	68	E		G	E	E	E	X	E	Oxygen Gas O ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	G	40	104	E			E	E	E	E	E	60	140	E		X	E	E	E	E	E	80	176				E	E	E	E	E	100	212				E	E	E			120	248				E	E			
		40	104	E		F	E	E	E		G			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E		X	E	E	E	E	E	80	176				E	E	E	E	E	100	212				E	E	E			120	248				E	E														
		60	140	E		X	E	E	E					60	140	E			E	E	E	E	E	80	176				E	E	E	E	E	100	212				E	E	E			120	248				E	E																								
		80	176				E	E	E					80	176				E	E	E	E	E	100	212				E	E	E			120	248				E	E																																		
		100	212				E	E	E					100	212				E	E	E	E	E	120	248				E	E																																												
		120	248				E	E						120	248				E	E																																																						
Oil - Lubricating (ASTM 2 and 3)		20	68	E		G	E	E	E	X	E	Ozone Gas O ₃	7000 ppm	20	68	X	X	X	G	E			G	40	104				E					60	140	E		X	E	E	E			80	176				E	E	E			100	212				E	E	G			120	248				E	E				
		40	104	E		F	E	E	E		G			40	104				E					60	140	E		X	E	E	E			80	176				E	E	E			100	212				E	E	G			120	248				E	E														
		60	140	E		X	E	E	E					60	140				E					80	176				E	E	E			100	212				E	E	G			120	248				E	E																								
		80	176				E	E	E					80	176				E	E	E			100	212				E	E	E			120	248				E	E																																		
		100	212				E	E	E					100	212				E	E	E			120	248				E	E																																												
		120	248				E	E						120	248				E	E																																																						
Oil - Sulfonated		20	68	E		E	E	E	E	E	E	Ozone Solution (Aqueous) O ₃	10 ppm	20	68	E	E	G	E	E	E	E	E	40	104	E	G	G	E	E	E	E	E	60	140	G	G		E	E	G	G		80	176				E	E				100	212				E	E				120	248				E	E				
		40	104				E	E	E	X	E			40	104	E	G	X	E	E	E	E	E	60	140	G			E	E	G	G		80	176				E	E				100	212				E	E				120	248				E	E														
		60	140				E	E	E					60	140	E	G		E	E	E	G	G	80	176				E	E				100	212				E	E				120	248				E	E																								
		80	176				E	E	E					80	176				E	E				100	212				E	E				120	248				E	E																																		
		100	212				E	E	E					100	212				E	E				120	248				E	E																																												
		120	248				E	E						120	248				E	E																																																						
Oil - Machine, Mineral, Motor		20	68	E		E	E	E	E	X	E	Ozone Solution (Aqueous) O ₃	0.5 mg/l	20	68	E	G	X	E	E	E	E	E	40	104	E	G		E	E	E	E	E	60	140	E		X	E	E	E	G	G	80	176				E	E				100	212				E	E				120	248				E	E				
		40	104	E		G	E	E	E		E			40	104	E	G		E	E	E	E	E	60	140	E		X	E	E	E	G	G	80	176				E	E				100	212				E	E				120	248				E	E														
		60	140	E		X	E	E	E		G			60	140	G			E	E	E	G	G	80	176				E	E				100	212				E	E				120	248				E	E																								
		80	176				E	E	E					80	176				E	E				100	212				E	E				120	248				E	E																																		
		100	212				E	E	E					100	212				E	E				120	248				E	E																																												
		120	248				E	E						120	248				E	E																																																						
Oil - Petroleum (Crude Oil)		20	68	G		G	E	E	E	X	E	Palmitic Acid C ₁₅ H ₃₁ COOH	Pure	20	68	E		E	E	E	E	E	G	E	40	104				E	E	E	E	E	60	140				E	E	E	E	E	80	176				E	E	E	E	E	100	212				E	E	E	E	E	120	248				E	E			
		40	104				E	E						40	104				E	E	E	E	E	60	140				E	E	E	E	E	80	176				E	E	E	E	E	100	212				E	E	E	E	E	120	248				E	E														
		60	140				E	E						60	140				E	E	E	E	E	80	176				E	E	E	E	E	100	212				E	E	E	E	E	120	248				E	E																								
		80	176				E	E						80	176				E	E	E	E	E	100	212				E	E	E	E	E	120	248				E	E																																		
		100	212				E	E						100	212				E	E	E	E	E	120	248				E	E																																												
		120	248				E	E						120	248				E	E																																																						
Oleic Acid CH(CH ₂) ₇ CH ₃ CH(CH ₂) ₇ COOH		20	68	E	G	E	E	E	E	X		Paraffin Oil		20	68	E	E	E	E	E	E	E	X	E	40	104	E	G	E	E	E	E	E	E	60	140	E	G	E	E	E	E	E	E	80	176			E	E	E	E	E	E	100	212			E	E	E	E	E	E	120	248			G	E	G			
		40	104	E			E	E	E					40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E			E	E	E	E	E	80	176				E	E	E	E	E	100	212				E	E	E	E	E	120	248				E	E														
		60	140	E			E	E	E					60	140				E	E	E	E	E	80	176				E	E	E	E	E	100	212				E	E	E	E	E	120	248				E	E																								
		80	176				E	E	E					80	176				E	E	E	E	E	100	212				E	E	E	E	E	120	248				E	E																																		
		100	212				E	E	E																																																																	

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM																																																													
		°C	°F											°C	°F																																																																					
Phenol C ₆ H ₅ OH	Pure	20	68	G	G	X	E	E	G	X	G	Phosphorus Yellow P ₄		20	68	E	E	E	E	E	G	E	E	40	104	E	E	E	E	E	G	E	E	60	140				E	E					80	176				E	E					100	212				E	E					120	248				E	E											
		40	104				E	E	G		G			40	104	E	E	E	E	E					60	140	E	E	E	E	E					80	176				E	E					100	212				E	E					120	248				E	E																				
		60	140				E	E						60	140	E	E	E	E	E					80	176				E	E					100	212				E	E					120	248				E	E																															
		80	176				E	E						80	176				E	E					100	212				E	E					120	248				E	E																																										
		100	212				E	E						100	212				E	E					120	248				E	E																																																					
		120	248				E	E						120	248				E	E																																																																
Phenylhydrazine C ₆ H ₅ NHNH ₂		20	68	E		E	E	E	E	X	E	Photographic Solutions (Sodium Thiosulfate) Na ₂ S ₂ O ₃		20	68	E	E	E	E	E	E	G	E	E	40	104				E	E	E			E	E	60	140				E	E	E					80	176				E	E						100	212				E	E						120	248				E	E					
		40	104				E	E	E					40	104	E	E	E	E	E					60	140	E	E	E	G	E					80	176				E	E						100	212				E	E						120	248				E	E																		
		60	140				E	E						60	140	E	E	E	E	E					80	176				E	E						100	212				E	E						120	248				E	E																													
		80	176				E	E						80	176				E	E					100	212				E	E						120	248				E	E																																									
		100	212				E	E						100	212				E	E					120	248				E	E																																																					
		120	248				E	E						120	248				E	E																																																																
Phenylhydrazine Hydrochloride C ₆ H ₈ N ₂ _HCl		20	68	E		G	E	E	E	X	E	Phthalic Acid C ₆ H ₄ (COOH) ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	40	104	E		F	E	E	E			E	E	60	140	E		X	E	E	E			E	E	80	176				E	E	E			E	E	100	212				E	E	E			E	E	120	248				E	E					
		40	104	E		F	E	E	E		G			40	104	E			E	E	E			E	E	60	140	E		X	E	E	E			E	E	80	176				E	E	E			E	E	100	212				E	E	E			E	E	120	248				E	E																
		60	140	E		X	E	E	E					60	140	E			E	E	E			E	E	80	176				E	E	E			E	E	100	212				E	E	E			E	E	120	248				E	E																												
		80	176				E	E	E					80	176				E	E	E			E	E	100	212				E	E	E			E	E	120	248				E	E																																								
		100	212				E	E	E					100	212				E	E	E			E	E	120	248				E	E																																																				
		120	248				E	E						120	248				E	E																																																																
Phosgene Gas COCl ₂		20	68	E		G	E	E	E	X	E	Picric Acid C ₆ H ₂ (OH)(NO ₂) ₃	10	20	68	X	X	X	G	E			G	40	104				E	E	E			E	E	60	140				E	E	E					80	176				E	E	E					100	212				E	E	G					120	248				E	E						
		40	104	E		F	E	E	E		G			40	104				E	E	E			E	E	60	140	E		X	E	E	E			E	E	80	176				E	E	E			E	E	100	212				E	E	E			E	E	120	248				E	E																
		60	140	E		X	E	E	E					60	140				E	E	E			E	E	80	176				E	E	E			E	E	100	212				E	E	E			E	E	120	248				E	E																												
		80	176				E	E	E					80	176				E	E	E			E	E	100	212				E	E	E			E	E	120	248				E	E																																								
		100	212				E	E	E					100	212				E	E	E			E	E	120	248				E	E																																																				
		120	248				E	E						120	248				E	E																																																																
Phosphoric Acid H ₃ PO ₄	10	20	68	E		E	E	E	E	E	E	Polyethylene Glycol H(OCH ₂ CH ₂) _n OH		20	68	E	E	G	E	E	E	E	E	40	104	E	G	G	E	E	E	E	E	60	140	G	G		E	E	G	G	80	176				E	E			100	212				E	E			120	248				E	E																	
		40	104				E	E	E					40	104				E	E	E	E	E	60	140				E	E	E	E	80	176				E	E			100	212				E	E			120	248				E	E																											
		60	140				E	E	E					60	140				E	E	E	E	E	80	176				E	E			100	212				E	E			120	248				E	E																																				
		80	176				E	E	E					80	176				E	E			100	212				E	E			120	248				E	E																																														
		100	212				E	E	E					100	212				E	E			120	248				E	E																																																							
		120	248				E	E						120	248				E	E																																																																
Phosphoric Acid H ₃ PO ₄	50	20	68	E		E	E	E	E	X	E	Poly Aluminium Chloride [Al ₂ (OH) _n Cl _{6-n}] _m		20	68	E	G	X	E	E	E	E	40	104	E	G		E	E	E	E	E	60	140	E		X	E	E	E		G	80	176				E	E			100	212				E	E			120	248				E	E																	
		40	104	E		G	E	E	E		E			40	104	E	G		E	E	E	E	E	60	140	E		X	E	E	E		G	80	176				E	E			100	212				E	E			120	248				E	E																										
		60	140	E		X	E	E	E		G			60	140	G			E	E	E	G	G	80	176				E	E			100	212				E	E			120	248				E	E																																				
		80	176				E	E	E					80	176				E	E			100	212				E	E			120	248				E	E																																														
		100	212				E	E	E					100	212				E	E			120	248				E	E																																																							
		120	248				E	E						120	248				E	E																																																																
Phosphoric Acid H ₃ PO ₄	85	20	68	G		G	E	E	E	X	E	Polyvinyl Acetate [CH ₃ COOCH ₂ =CH ₂] _n		20	68	E		E	E	E	E	E	G	E	40	104				E	E	E			E	E	60	140				E	E	E					80	176				E	E						100	212				E	E						120	248				E	E					
		40	104				E	E						40	104				E	E	E			E	E	60	140				E	E	E					80	176				E	E						100	212				E	E						120	248				E	E																
		60	140				E	E						60	140				E	E	E			E	E	80	176				E	E						100	212				E	E						120	248				E	E																												
		80	176				E	E						80	176				E	E					100	212				E	E						120	248				E	E																																									
		100	212				E	E						100	212				E	E					120	248				E	E																																																					
		120	248				E	E						120	248				E	E																																																																
Phosphorus Oxychloride (Phosphoryl chloride) POCl ₃		20	68	E	G	E	E	E	E	X		Polyvinyl Alcohol [-CH ₂ -CH(OH)-] _n		20	68	E	E	E	E	E	E	E	X	E	40	104	E	G	E	E	E	E			E	E	60	140	E	G	E	E	E	E			E	E	80	176				E	E	E					100	212				E	E	E					120	248				E	E	E				
		40	104	E	G	E	E	E	E					40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E	G	E	E	E																																																			

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM			
		°C	°F											°C	°F											
Sodium Hydroxide (Caustic Soda) NaOH	15	20	68	E	G	E	E	E	F	E	E	Sodium Nitrite NaNO ₂	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	F	E	E	E	F	E	E			E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		60	140	E	F	E	G	E	X	E	E			E	60	140	G	G	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176		X	G	F	E	E	E	E			E	80	176		G	E	E	E	E	E	E	E	G
		100	212				X	E							100	212				E	E	E	E			
		120	248					E							120	248				E	E	E	E			
Sodium Hydroxide (Caustic Soda) NaOH	30	20	68	E	G	E	E	E	F	E	E	Sodium Palmitate Na(C ₁₅ H ₃₁ COO)	5	20	68			E	E	E						
		40	104	E	G	E	E	E	X	E	E			40	104				E	E						
		60	140	E	F	E	G	E		E	E			E	60	140				E	E					
		80	176		X	E	F	E		E	E			E	80	176				E	E					
		100	212				X	E							100	212				E	E					
		120	248					E							120	248				E	E					
Sodium Hydroxide (Caustic Soda) NaOH	50	20	68	E	G	E	E	E	X	E		Sodium Perborate NaBO ₃ ·4H ₂ O		20	68			E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	G	E	G	E		E				40	104			E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	E	F	E	F	E		E				60	140			E	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176		X	E	X	E		E				80	176			E	E	E	E	E	E	E	E	
		100	212					E						100	212			E	E	E	E					
		120	248					E							120	248			E	E	E	E				
Sodium Hypochlorite (Bleach) NaOCl	3	20	68	E	E	G	E*	E	E	G	E	Sodium Perchlorate NaClO ₄		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	G	E*	E	E	G	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	G	G	G	E*	E	E	F	E			E	60	140	G	G	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176							F				G	80	176		G	G	E	E	E	E	E	E	E
		100	212												100	212				E	E					
		120	248												120	248				E	E					
Sodium Hypochlorite (Bleach) NaOCl	5	20	68	E	E	G	E*	E	E	G	E	Sodium Peroxide Na ₂ O ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	G	E*	E	E	G	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	G	G	F	G*	E	G	F	E			E	60	140	G	G	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176							F				G	80	176		G	E	E	E	E	E	E	E	E
		100	212												100	212				E	E					
		120	248												120	248				E	E					
Sodium Hypochlorite (Bleach) NaOCl	7	20	68	E	E	G	E*	E	E	G	E	Sodium Persulfate Na ₂ S ₂ O ₈	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	F	E*	E	E	F	E			40	104	E		E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	G	G	F	G*	E	G	F	G			E	60	140	G		E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176							F				F	80	176				E	E	E	E	E	E	E
		100	212											X	100	212				E	E	E	E	E		
		120	248												120	248				E	E					
Sodium Hypochlorite (Bleach) NaOCl	10	20	68	E	E	G	E*	E	E	X	E	Sodium Phosphate (Acidic) Na ₃ PO ₄		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	F	E*	E	E	G	G			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	G	G	F	G*	E	G	F	G			E	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176							F				F	80	176		G		E	E	E	E	E	E	E
		100	212											X	100	212				E	E	E	E			
		120	248												120	248				E	E					
Sodium Hypochlorite (Bleach) NaOCl	13	20	68	E	E	G	E*	E	E	X	E	Sodium Phosphate (Alkaline) Na ₃ PO ₄		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	F	E*	E	E		G			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	G	G		G*	E	G		F			E	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176							F				X	80	176		G	E	E	E	E	E	E	E	E
		100	212												100	212				E	E	E	E			
		120	248												120	248				E	E					
Sodium Iodide NaI		20	68	E		E	E	E	E	E		Sodium Phosphate (Neutral) Na ₃ PO ₄		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E		E	E	E	E	E				40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140				G	E	E	E				60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176					E						80	176		G	E	E	E	E	E	E	E	E	
		100	212												100	212				E	E	E	E			
		120	248												120	248				E	E					
Sodium Metasilicate Na ₂ SiO ₃		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Sodium Silicofluoride Na ₂ SiF ₆		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140	G	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			E	80	176			E	E	E	E				
		100	212				E	E	E						100	212				E	E	E	E			
		120	248				E	E	E						120	248				G	E					
Sodium Nitrate NaNO ₃	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Sodium Sulfate Na ₂ SO ₄	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E			40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E			E	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176		E	E	E	E	E	E	E			G	80	176		E	E	E	E	E	E	E	E	G
		100	212				E	E	E						100	212				E	E	E	E			
		120	248				E	E	E						120	248				E	E					

* Moulded PVDF material is suitable for Sodium Hypochlorite; however, fusion welded joints may fail prematurely.

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM
		°C	°F											°C	°F								
Sodium Sulfide Na ₂ S		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Sulfur S	Pure	20	68	E	E		E	E	E	F	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E												
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E												
		80	176		E	E	E	E	E	E	G												
		100	212				E	E	G														
		120	248				E	E															
Sodium Sulfite Na ₂ SO ₃		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Sulfur Chloride S ₂ Cl ₂		20	68			F	E	E	E	X	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E												
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E												
		80	176		E	E	E	E	G	G													
		100	212				E	E															
		120	248				E	E															
Sodium Thiocyanate NaSCN		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Sulfur Dichloride SCl ₂		20	68			F	E	E	E	X	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E												
		60	140	E	E	E	E	E	E	E													
		80	176				E	E	E														
		100	212				E	E															
		120	248				G	E															
Soybean Oil		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Sulfur Dioxide Gas SO ₂	Dry	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E												
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E												
		80	176		G	G	E	E	E					G									
		100	212				E	E															
		120	248				E	E															
Stannic Chloride (Tin (IV) Chloride) SnCl ₄		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Sulfur Dioxide Gas SO ₂	Wet	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E												
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E												
		80	176		G	G	E	E	E					E									
		100	212				E	E															
		120	248				E	E															
Stannous Chloride (Tin (II) Chloride) SnCl ₂		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Sulfur Trioxide SO ₃		20	68	X	X	X	X	G	X	X	
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E												
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E												
		80	176		G	G	E	E	E														
		100	212				E	E															
		120	248				E	E															
Stearic Acid CH ₃ (CH ₂) ₁₆ COOH		20	68	E	E	E	E	E	E	G	E	Sulfuric Acid H ₂ SO ₄	10	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	G	E	E	E		E												
		60	140	E	E	G	E	E	G		G												
		80	176		G		E	E	F														
		100	212				E	E						F									
		120	248				E	E						X									
Styrene C ₆ H ₅ CH=CH ₂		20	68				E	E	E	X	F	Sulfuric Acid H ₂ SO ₄	30	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104				E	E															
		60	140				E	E															
		80	176				E	E						G									
		100	212				E	E						F									
		120	248				E	E						X									
Succinic Acid (Amber Acid) CH ₂ =COOH CH ₂ =COOH		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Sulfuric Acid H ₂ SO ₄	50	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E												
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E												
		80	176		G	G	E	E	E		G			G									
		100	212				E	E						F									
		120	248				G	E						X									
Sugar Liquors (Beet, Cane)		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Sulfuric Acid H ₂ SO ₄	60	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E												
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E												
		80	176		E	E	E	E	E		F			G									
		100	212				E	E			G			F									
		120	248				E	E			F			X									
Sulfamic Acid HOSO ₂ NH ₂	20	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	Sulfuric Acid H ₂ SO ₄	70	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E															
		60	140			E	E	E			G			E									
		80	176				E	E			X			G									
		100	212				E	E			F			F									
		120	248				E				F			X									

Sulfuric Acid at 90°C: up to 50% – PP rated “A”, EPDM rated “B”; 51-93% – PP rated “C”.

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM	Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM																																																																													
		°C	°F											°C	°F																																																																																					
Titanium Tetrachloride TiCl ₄		20	68	X		E		E	E	F	G	Uranium Oxide UO ₂		20	68			E	E	E	E	E	E	E	40	104			E	E	E	E	E	E	E	60	140					E	E					80	176							E	E			100	212											120	248																											
		Toluene (Toluol) C ₆ H ₅ CH ₃		20	68	X	X	E	E	E	E			X	E	Urea CO(NH ₂) ₂ (Urine)	50	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	80	176			E	E	E	E					100	212					F	G					120	248							E	E																
				Triacetin C ₃ H ₅ O ₃ (COCH ₃) ₃	Pure	20	68							E	G			E	G	Varsol		20	68					E	E	E	X	E	40	104					E	E					60	140					E	E					80	176					E	E					100	212					E	E					120	248																		
						Tributyl Phosphate (C ₄ H ₉ O) ₃ PO		20	68	X				E	E			E	X			G	E	Vaseline (Petrolatum)		20	68	E		E	E	E	E	E	X	E	40	104	E		E	E	E	E					60	140			F	F	E	E					80	176				X	E						100	212											120	248														
								Trichloroacetic Acid Cl ₃ C-COOH		20	68			F				E	E			E	X			X		Vinegar		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	F	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	80	176			G	F	E						100	212				X							120	248												
										Trichloroethylene ClHC=CCl ₂				20	68			X	X			G	E			E	E			X	E	Vinyl Acetate CH ₃ COOCH=CH ₂		20	68	X	X			E	E	X	G	E	40	104					E	E	E	X			60	140			X	E	E	E					80	176					E	E	E				100	212					E	E					120	248					E	E
Tricresyl Phosphate (CH ₃ C ₆ H ₄ O) ₃ PO	Pure											20	68	X	X			F	E			E	E			E	E			Water - Deionized, Distilled or Potable				20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	80	176					E	E	E	E	E	E	100	212							E	E			120	248						
		Triethanolamine (HOCH ₂ CH ₂) ₃ N										20	68			E	E	E	G			E	E			Water - Sea								20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	G	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	G	80	176					E	E	E	E	E		100	212					E	E					120	248						
				Triethylamine (C ₂ H ₅) ₃ N								20	68				G	E	E		E	Water - Waste (Domestic Sewage)												20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	80	176					X	E					100	212							E				120	248						
						Trimethylpropane C ₆ H ₁₄						20	68	E	E	E	E	E	E		E			Wine (Red and White)										20	68	E	E	E	E	E	E	E	E	E	40	104	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	60	140	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	80	176			E	E	E	E					100	212					E	E					120	248					E	E
								Turpentine				20	68	E	E	G	E	E	E	G	G							Xylene C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂						20	68	X	X	X	E	E	E	G	X	E	40	104					E	E					60	140	E				E	E					80	176			X	E	E	E					100	212					E	E					120	248					E	E

Chemical	Concentration (%)	Temp.		PVC	CPVC	PP	PVDF	Teflon®	VITON®	EPDM	FFKM
		°C	°F								
Zinc Acetate $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Zn}\cdot 2\text{H}_2\text{O}$		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176		E	E	E	E	E	E	G
		100	212				E	E	E		
		120	248				E	E			
Zinc Bromide ZnBr_2	Satu	20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176				E	E			
		100	212								
		120	248								
Zinc Chloride ZnCl_2		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	
		80	176		E	E	E	E	E	E	
		100	212				E	E	E		
		120	248				E	E			
Zinc Cyanide $\text{Zn}(\text{CN})_2$		20	68	E		E	E	E	E	E	E
		40	104				E	E			
		60	140				E	E			
		80	176								
		100	212								
		120	248								
Zinc Nitrate $\text{Zn}(\text{NO}_3)_2\cdot 6\text{H}_2\text{O}$		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176		E	E	E	E	E	E	G
		100	212				E	E	E		
		120	248				E	E			
Zinc Sulfate ZnSO_4		20	68	E	E	E	E	E	E	E	E
		40	104	E	E	E	E	E	E	E	E
		60	140	E	E	E	E	E	E	E	E
		80	176		E	E	E	E	E	E	G
		100	212				E	E	E		
		120	248				E	E			

Icon Process Controls
Innovation on a Global Scale

